



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 30 iulie 2025, nr. 169427 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 1 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 016-03/746-2025, elaborat de S.C. INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU ECHIPAMENTE ȘI TEHNOLOGII ÎN CONSTRUCȚII ICECON S.A., pentru Adeziv poliuretanic pentru polistiren, produs/e de S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L, Buftea, jud. Ilfov.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 30 iulie 2027 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 30 iulie 2028, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU

CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA-MÁRIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

016 –03/746-2025

ADEZIV POLIURETANIC PENTRU POLISTIREN
ADHESIVE POLYURETHAN FOR POLYSTIRENE
COLLE POLYURETHANE POUR POLYSTIRENE
KUNTSTOFFKLEBESTOFF POLYURETHAN FÜR POLYSTIRENE

Cod categorie produs nr. 25

PRODUCĂTOR: S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L.

Str. Răsăritului (DN7) nr. 51, Buftea, jud. Ilfov, ROMÂNIA
Tel: +40 (372) 833 300; Fax: +40 (372) 833 301

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L.

Str. Răsăritului (DN 7) nr. 51, Buftea, jud. Ilfov, ROMÂNIA
Tel: +40 (372) 833 300, Fax: +40 (372) 833 301

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

ICECON SA București

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții

Șos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652 Tel: 021. 202.55.00; Fax: 021.255.14.20

Grupa specializată nr. 3: "Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori"

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 30.07.2028 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 3 "Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori" din cadrul ICECON S.A. București, analizând documentația de solicitare de elaborare a agrementului tehnic prezentată de S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. Buftea – județul Ilfov și înregistrată cu nr. 25.04.019.016 din data de 11.04.2025, referitoare la "ADEZIV POLIURETANIC PENTRU POLISTIREN", elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-03/746-2025, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință.

1. Definiția succintă

1.1 Descrierea succintă

Adezivul poliuretanic pentru polistiren, este un produs monocomponent, fără solvenți, destinat lipirii plăcilor/panourilor și profilelor din polistiren pe suprafața interioară sau exterioară a elementelor de construcție.

Produsul pentru aplicare cu pistolul are culoare galbenă, iar produsul pentru aplicare manuală are culoare gri.

Aplicarea adezivului poliuretanic pentru polistiren se face cu pistolul profesional sau manual.

Adezivul poliuretanic pentru polistiren este realizat de S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. Buftea – județul Ilfov și este livrat în tuburi metalice cu capacitatea de:

- 750 ml, 825 ml sau 870 ml – pentru aplicare cu pistol profesional;
- 700 ml, 750 ml, 825 ml sau 870 ml – pentru aplicare manuală, cu ajutorul adaptorului din plastic.

În funcție de diametrul șnurului de adeziv poliuretanic aplicat, de numărul de șnururi aplicate, de tipul și suprafața materialului suport, se acoperă o suprafață de polistiren lipit de cca:

- 10 ... 13 m² – pentru un tub cu capacitatea de 750 ml – aplicare cu pistol profesional;

- 12 ... 18 m² – pentru un tub cu capacitatea de 825 ml – aplicare cu pistol profesional;

- 12 ... 16 m² – pentru un tub cu capacitatea de 870 ml – aplicare cu pistol profesional;

- 4 ... 7 m² – pentru un tub cu capacitatea de 700 ml – aplicare manuală;

- 5 ... 8 m² – pentru un tub cu capacitatea de 750 ml – aplicare manuală;

- 6 ... 9 m² – pentru un tub cu capacitatea de 825 ml – aplicare manuală.

1.2 Identificarea produselor

Adezivul poliuretanic pentru polistiren este livrat ambalat în tuburi metalice cu volumul de:

- 750 ml, 825 ml sau 870 ml, cu adaptor pentru aplicare cu pistol profesional NBS;

- 700 ml, 750 ml, 825 ml sau 870 ml cu adaptor din plastic pentru aplicare manuală.

Fiecare ambalaj este identificat cu o etichetă pe care sunt înscrise în limba română următoarele date:

- denumirea comercială a produsului;
- denumirea producătorului și adresa;
- numărul lotului și data fabricației;
- cantitatea (volumul de încărcare);

- condiții de depozitare și utilizare;
- termenul de valabilitate;
- avertizări, riscuri.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarația de conformitate a produsului cu prezentul acord tehnic.

2. Acordul tehnic

2.1 Domeniile acceptate de utilizare în construcții

Produsul "Adeziv poliuretanic pentru polistiren", realizat de S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. din Buftea – județul Ilfov, se utilizează pentru lipirea plăcilor/panourilor și profilelor termoizolante din polistiren pe suprafața interioară sau exterioară a elementelor de construcție ale clădirilor cu regim normal de exploatare.

Adezivul se poate utiliza pentru lipirea stratului termoizolant din polistiren aferent sistemelor de izolare termică, realizate conform EAD (document european de evaluare tehnică) 040083-00-0404 – ianuarie 2019 "External technical insulation composite systems (ETICS) with renderings (Sisteme compozite termoizolante cu tencuieli)".

Lipirea plăcilor/panourilor termoizolante cu adezivul poliuretanic pentru polistiren nu înlocuiește fixarea mecanică a acestora cu ajutorul diblurilor de fixare polistiren (din metal sau plastic).

Adezivul poliuretanic pentru polistiren aderă la suprafețe de beton, BCA, cărămidă, mortar, lemn, plăci aglomerate tip OSB, gips-carton și metal.

Produsul se aplică numai pe suprafețe aderente, uscate, curate, fără praf, grăsime, ulei sau alte impurități.

Produsul "Adeziv poliuretanic pentru polistiren" nu se utilizează:

- la elemente aflate în contact permanent cu apa (piscine, rezervoare, elemente subterane sub nivelul pânzei freatice, etc.);
- pe suprafețe de polietilenă, silicon, polipropilenă, teflon și suprafețe bituminoase.

Produsul poate fi aplicat la temperaturi cuprinse între +5° C și +35° C.

După întărire, produsul rezistă la temperaturi cuprinse între -40° C și +90° C.

Produsele se aplică numai urmare unei documentații tehnice de execuție/proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 10/1995 privind calitatea în construcții republicată, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului poliuretanic pentru polistiren fabricat de S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. din Buftea – județul Ilfov, sunt verificate prin încercări de laborator și

corespund standardelor și reglementărilor tehnice românești aferente domeniului de utilizare.

Prin conformarea construcției și prin măsurile de protecție seismică, la foc, termică, acustică, conform reglementărilor tehnice în vigoare, clădirile având elementele de construcție termoizolate cu plăci din polistiren, spumă rigidă din poliuretan sau plăci rigide din vată minerală lipite cu adezivul poliuretanic pentru polistiren fabricat de S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. din Buftea – județul Ilfov, satisfac cele 7 cerințe fundamentale din Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

- Rezistență mecanică și stabilitate

Adezivul poliuretanic pentru polistiren nu influențează această cerință.

Utilizarea preconizată, pentru lipirea stratului termoizolant din polistiren asigură rezistența mecanică și stabilitatea sistemului de izolare termică, cu mențiunea că plăcile/panourile și profilele din polistiren trebuie să fie asigurate și prin fixare mecanică în stratul de rezistență al elementului de construcție.

- Securitate la incendiu

Produsul nu a fost încercat la foc.

În timpul aplicării produsului este posibilă formarea unor amestecuri de gaze inflamabile, motiv pentru care, la depozitare, transport și aplicare se vor respecta și măsurile de securitate și stingere a incendiilor indicate de producător

- Igienă, sănătate și mediu înconjurător

În vederea protejării sănătății populației și a prevenirii, reducerii și controlului poluării mediului înconjurător, activitățile privind comercializarea și utilizarea produselor trebuie să țină cont de declarațiile producătorului și să îndeplinească cerințele menționate de acesta în fișa tehnică de securitate, în conformitate cu legislația în vigoare.

Produsul finit nu este toxic, nu este radioactiv și nu afectează mediul înconjurător, doar în caz de incendiu apar intoxicații cu acid cianhidric. Pentru a preveni riscul de poluare, ca atare, trebuie protejat conform indicațiilor producătorului.

Elementele componente ale adezivului poliuretanic polistiren produs de societatea BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. Buftea – județul Ilfov, care fac obiectul prezentului acord tehnic nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform Regulamentului REACH (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

Pentru protecția personală a lucrătorilor, trebuie respectate cerințele HG nr. 1093/2006 – privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă.

Respectarea dispozițiilor de la pozițiile 28-30 din Anexa XVII "Restricțiile privind producerea, introducerea pe piață și utilizarea anumitor substanțe, amestecuri și articole periculoase" de la

Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) referitoare la interzicerea introducerii pe piață sau utilizării ca substanțe, drept constituenți ai altor substanțe, sau în amestecuri, în scopul comercializării către publicul larg a substanțelor care figurează în partea 3 din anexa VI la Regulamentul (CE) 1272/2008, clasificate drept cancerigene/mutagene/ toxice pentru reproducere de categoria 1A sau 1B (tabel 3.1) sau de categoria 1 sau 2 (tabel 3.2).

- Regulamentul (CE) 830/2015 privind modificarea Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

Depozitarea și evacuarea deșeurilor se va face în conformitate cu OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor (aprobată prin Legea 17/2023) și OG nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.

Adezivul poliuretanic la temperaturi normale nu prezintă risc pentru sănătate, în condiții normale de utilizare, nu este necesar echipament de protecție. Echipamentul de protecție (îmbrăcăminte, mănuși și mască de protecție a ochilor/feței) se folosește când se taie și se lucrează cu praf provenit de la șlefuirea sau tăierea spumei. Produsele finale sunt non-toxice, cu excepția cazurilor în care sunt arse sau se produce praf ca urmare a tăierii/șlefuirii, etc.

După punerea în operă, eventualele resturi de material nu se vor arunca în apă sau în canalizări.

Materialele componente sunt reciclabile 100%.

• Siguranță în exploatare

Adezivul poliuretanic pentru polistiren nu creează riscuri de accidentare prin agățare, rănire sau lovire a utilizatorilor. Aplicarea produsului nu creează riscuri de accidentare, în condițiile respectării instrucțiunilor de utilizare înscrise pe tub și în fișa tehnică și de securitate a produsului.

• Protecție împotriva zgomotului

Produsul nu influențează această cerință.

• Economie de energie și izolare termică

Produsul "Adeziv poliuretanic pentru polistiren" are o conductivitate termică de calcul de maxim 0,030 W/(mK), la temperatura de +10 °C.

Produsul permite lipirea panourilor/plăcilor din polistiren, contribuind la îmbunătățirea performanțelor de izolare termică și de economie de energie.

• Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se aplică conform Legii 10/1995, republicată, cu modificările și completările ulterioare, astfel:

- reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor și părților componente după demolare – spuma poliuretanică se poate recicla prin măcinare;

- durabilitatea construcțiilor – conform pct. 2.2.2 din prezentul acord tehnic;

- utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul – conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1. din prezentul acord tehnic.

2.2.2 Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea

Durabilitatea plăcilor/panourilor și profilelor termoizolante lipite cu adezivul poliuretanic pentru polistiren este egală cu durata de viață a termosistemului aplicat – cca. 30 ani.

Termenul de valabilitate al adezivului poliuretanic pentru polistiren este de 18 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, cu condiția depozitării și transportării în poziție verticală, în ambalaj original, nedeschis, la temperaturi cuprinse între $+5^{\circ}\text{C}$ și $+25^{\circ}\text{C}$.

Durata de garanție a lucrărilor de lipire a plăcilor termoizolante din polistiren, realizate în conformitate cu prezentul acord tehnic, cu fișele tehnice și recomandările producătorului, se va stabili prin contract, de la caz la caz, dar nu va fi mai mică de 5 ani.

2.2.3 Fabricația și controlul

Realizarea produsului "Adeziv poliuretanic pentru polistiren" se face pe linia de fabricație a firmei BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. din Buftea – județul Ilfov.

Fabricarea presupune realizarea următoarelor procese principale:

- verificarea materiilor prime aprovizionate în cadrul laboratorului fabricii;
- depozitarea materiilor prime în tancuri metalice de stocare presurizate cu aer uscat, prevăzute cu supape de siguranță și sisteme de blocare a umplerii atunci când s-a atins gradul maxim de umplere, respectiv a materiilor prime auxiliare

(mixare) în recipiente din plastic (IBC);

- pomparea și transportul prin conducte din tancurile de depozitare în tancurile de amestec (mixare), și adăugarea manuală a componentelor cu volum mic stocate în recipiente din plastic IBC;
- dozarea computerizată a materiilor prime;
- amestecarea materiilor prime și auxiliare, timpul de amestecare este monitorizat de computer;
- analiza, în cadrul laboratorului fabricii, a amestecului;
- pomparea amestecului la mașina de umplere;
- dozarea amestecurilor și introducerea lor în tuburile metalice – viteza liniei de umplere este reglată în funcție de volumul tuburilor metalice de adeziv poliuretanic;
- după umplerea tubului la volumul cerut, este inserată automat o valvă, care se fixează pe corpul metalic al tuburilor prin nituire, nituirea este verificată pe linie imediat după realizare;
- se continuă umplerea tuburilor metalice cu gaz propulsor;
- inscripționarea dozelor cu numărul de lot și data fabricației/expirării;
- după inscripționare dozele sunt transportate la mașina de agitare;
- după umplere și agitare, greutatea tuburilor metalice este verificată prin cântărire la balanța automată a liniei de umplere;

- eliminarea dozelor mai ușoare sau mai grele decât limitele admise;
- după cântărire, pe fiecare doză este montat automat capacul protector din plastic;
- împachetarea dozelor în cutii de carton (12 bucăți/cutie);
- imprimarea cutiei cu textul predefinit (denumire produs, volumul de încărcare, număr lot, data fabricației/expirării);
- așezarea manuală a cutiilor pe paleți (52 cutii/palet);
- înfolierea paleților pe mașina de înfoliat cu plastic;
- depozitarea paleților pe rafturi în depozitul de produse finite (depozitul este prevăzut cu sistem automat de supraveghere și stingere a incendiilor);
- verificarea produsului finit în laborator, conform procedurilor interne din cadrul SMC.

Constanța calității produselor este asigurată prin control intern, atât pentru materiile prime cât și pentru amestecul intermediar (materiile prime mixate) și produsul finit, cu respectarea parametrilor tehnologici.

Produsul finit se verifică prin:

- control intern conform Manualului de Asigurare a Calității;
- control extern realizat periodic la un laborator neutru de specialitate acreditat/autorizat pentru acest gen de verificări. în condițiile prevăzute în agrementul tehnic.

În vederea asigurării constanței calității, producătorul va urmări:

a) intern unității

Realizarea producției în conformitate cu prevederile standardului ISO 9001:2015.

Producătorul adezivului poliuretanice pentru polistiren asigură prin control intern, la recepția materiilor prime, că acestea sunt însoțite, după caz, de declarații de performanță sau conformitate și corespund condițiilor cerute de procesul tehnologic.

Calitatea materiilor prime este verificată în laboratorul propriu, Înainte de introducere pe fluxul de fabricație precum și în timpul fluxului de fabricație (materiile prime mixate) și produsul finit, după fabricație.

b) extern unității

S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. din Buftea – jud. Ilfov are certificat Sistemul Integrat de Management al Calității pentru producție, după cum urmează:

- Sistemul de Management al Calității conform ISO 9001:2015 (certificat nr. RO001947 din 20 octombrie 2022, valabil până la 24 octombrie 2025);

- Sistemul de Management de Mediu conform ISO 14001:2015 (certificat nr. RO001948 din 20 Octombrie 2022, valabil până la 24 octombrie 2025);

- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale conform ISO 45001:2018 (certificat nr. RO001949 din 20 octombrie 2022, valabil până la 24 octombrie 2025, certificate emise de BUREAU VERITAS Certification – sucursala UK – Biroul local din București – România.

2.2.4 Punerea în operă

Adezivul poliuretanice pentru polistiren fabricat de S.C. BOSTIK

ROMÂNIA S.R.L. din Buftea – județul Ilfov, se pune în operă conform instrucțiunilor elaborate de producător, fără dificultăți particulare, într-o lucrare de precizie normală.

Punerea în operă se face cu personal calificat și instruit pentru acest tip de lucrări, care cunoaște produsul și tehnologia de aplicare.

Temperatura de aplicare a adezivului poliuretanic pentru polistiren este cuprinsă între $+5^{\circ}\text{C}$ și $+35^{\circ}\text{C}$.

Zona de lucru trebuie să fie bine ventilată.

Înainte de utilizare trebuie citite informațiile de pe etichetă și din fișa tehnică și de securitate a produsului. Se protejează ochii cu ochelari de protecție și mâinile cu mănuși de protecție.

În cazul aplicării în interiorul încăperilor, în aria de aplicare trebuie acoperite mochetele, perdelele și obiectele de mobilier cu hârtie sau folie de plastic.

Aplicarea produsului – adeziv poliuretanic pentru polistiren presupune:

- verificarea:
 - termenului de valabilitate al produsului;
 - suprafețelor pe care urmează a fi aplicat – acestea trebuie să fie uscate, curate, fără praf, grăsime, ulei sau alte impurități;
- după caz, rectificarea suprafeței, sub aspectul planeității;
- înainte de fiecare utilizare, indiferent de modul de aplicare (pistol sau manual), tuburile de adeziv se agită

puternic, cu mișcări verticale, de minimum 20 de ori;

- adezivul se aplică pe placa termoizolantă, pe contur, la 2-4 cm de margine și în interiorul conturului, în șnururi succesive, la distanțe de maxim 30 cm, între acestea;
- diametrul recomandat al șnurului aplicat (cu pistolul sau manual) este de 10 – 12 mm pentru suport din lemn, OSB, metal și de 20-40 mm pe suprafețe suport poroase.
- se fixează plăcile din polistiren pe poziția finală, după cca. 8-12 minute de la aplicare;
- plăcile din polistiren aflate la baza peretelui trebuie să fie sprijinite la partea de jos, pentru a evita alunecarea de pe perete, până la întărirea adezivului și fixarea plăcilor (80 – 100 minute);
- spațiile dintre plăcile din polistiren se vor umple cu adeziv, pentru a realiza o izolare eficientă.

Aplicarea adezivului cu pistolul tip NBS, presupune:

- ungerea adaptorului pistolului cu spray cu vaselină sau spray antiaderență (tip teflon);
- montarea tubului de adeziv pe pistol;
- montarea adaptorului de plastic pe vârful pistolului (dacă este cazul);
- ajustarea debitului de adeziv, prin rotirea șurubului de la capătul din spate al pistolului;
- după utilizare, se înfiletează șurubul din capătul din spate al pistolului, în sensul acelor de ceasornic, până când nu mai poate fi activat trăgaciul;

- până la următoarea utilizare, pistolul se păstrează numai cu un tub de adeziv atașat, în caz contrar, pistolul trebuie curățat cu Universal PUR Cleaner (dizolvă adezivul neîntărit/crud);
- când tubul de adeziv a fost golit, pentru a se elibera gazul rămas, se îndepărtează tubul cu grijă, în timp ce se ține apăsătorul trăgaciul.

Aplicarea manuală cu adaptorul din plastic, presupune:

- deschiderea capacului și înșurubarea adaptorului pe valvă;
- eliberarea adezivului din doză, care se realizează prin ținerea acesteia cu capul în jos concomitent cu apăsarea axială pe ambele părți ale manetei adaptorului (la apăsare, degetele se țin de o parte și de alta a valvei).

Imediat după aplicare, unelte se curăță astfel:

- adezivul neîntărit (crud) se curăță cu produsul de curățare Universal PU-Cleaner;
- adezivul întărit se îndepărtează mecanic.

Pentru curățarea pistolului la interior, se atașează tubul cu Universal PU-Cleaner pe pistol, conform instrucțiunilor de utilizare ale acestora.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsul "Adeziv poliuretanice pentru polistiren" este conceput pentru lipirea plăcilor și profilelor din polistiren, aplicarea produsului

făcându-se cu pistolul profesional NBS sau manual, cu adaptorul din plastic.

La elaborarea documentațiilor referitoare la lipirea plăcilor termoizolante cu adezivul poliuretanice pentru polistiren, se vor avea în vedere și următoarele reglementări tehnice:

- C 107-2005 "Normativ privind calculul termotehnic al elementelor de construcție ale clădirilor" cu modificările și completările conform Ordin MDRT nr. 1590/24.08.2012;

- EAD (Document european de evaluare tehnică) 040083-00-0404 – ianuarie 2019 "External technical insulation composite systems (ETICS) with renderings (Sisteme compozite termoizolante cu tencuieli);

- P118/1-2025 "Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor".

2.3.2 Condiții de fabricare

Constanța calității este asigurată prin control intern și extern, conform fișei tehnice a produsului și reglementărilor în vigoare.

2.3.3 Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarație de conformitate emisă de producător conform prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1. Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2. Documentație suport" și cu prevederile prezentului acord tehnic.

De asemenea, produsul va fi însoțit de fișa tehnică, care are un minim de informații de identificare, fișa

cu date de securitate și instrucțiuni de punere în operă, în limba română.

Pentru depozitarea de scurtă durată și lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile depozitării (temperatură, clasă de periculozitate, etc., inclusiv cele aferente ambalajului).

Depozitarea adezivului poliuretanic pentru polistiren se face numai în poziție verticală și în ambalaje originale, nedeschise, la temperaturi cuprinse între $+5^{\circ}\text{C}$ și $+25^{\circ}\text{C}$, ferite de acțiunea directă a razelor solare și a altor surse de căldură.

2.3.4 Condiții de punere în operă

Punerea în operă a adezivului poliuretanic pentru polistiren se face de către personal specializat în acest tip de lucrări, în conformitate cu reglementările tehnice românești aferente domeniului de utilizare și instrucțiunilor producătorului, cu toate detaliile de sistem.

Temperatura de aplicare a adezivului poliuretanic pentru polistiren este cuprinsă între $+5^{\circ}\text{C}$ și $+35^{\circ}\text{C}$.

La punerea în operă, pentru protecția personală a lucrătorilor, trebuie respectate cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii 319/2006 privind protecția și securitatea muncii, cu modificările și completările ulterioare.

Depozitarea și evacuarea deșeurilor se va face în conformitate cu OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor (aprobată prin Legea 17/2023) și OG nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor. La punerea în

operă se va ține seama și de următoarele reglementări tehnice:

- C 300-94 "Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora";
- "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții" – indicativ C 56-85.

Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea produsului "Adeziv poliuretanic pentru polistiren" realizat de firma BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. Buftea – jud. Ilfov în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.

Condiții

- Calitatea și constanța caracteristicilor relevante ale produsului au fost examinate și găsite satisfăcătoare și trebuie menținute constante pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire la acest acord, la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută

sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- ICECON S.A. București răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de ICECON S.A.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. București, care constă în urmărirea comportării în condiții reale de exploatare a cel puțin unei lucrări de îmbunătățire a protecției termice cu plăci termoizolante din polistiren lipite cu adeziul poliuretanic pentru polistiren, care face obiectul prezentului acord tehnic.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- ICECON S.A. București va informa Consiliul tehnic permanent pentru construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.
- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organisme de supraveghere a pieței, a nerespectării condițiilor de

fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, ICECON S.A. solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MLPDA.

Valabilitatea acordului tehnic este: 30.07.2028

Valabilitatea avizului tehnic este: 30.07.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Acorduri tehnice anterioare

AT 016-03/368/2011

AT 016-03/405-2012

AT 016-03/451-2014

AT 016-03/532-2017.

AT 016-03/605-2019

AT 016-03/694-2022

Pentru grupa specializată nr. 3

Președinte

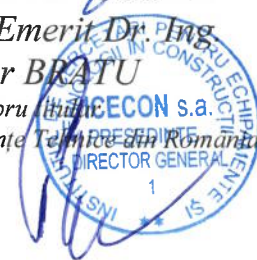
Conf. dr.ing. Ovidiu Vasile

Președinte Director General

Prof. Univ. Emerit Dr. Ing.

Polidor BRATU

Membre al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Grupa specializată nr. 03 din ICECON S.A. București a examinat documentația referitoare la adezivul poliuretanic pentru polistiren realizat de firma BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. din Buftea – jud. Ilfov, concluzionând următoarele:

- produsul “Adeziv poliuretanic pentru polistiren” prezintă caracteristici corespunzătoare domeniului de utilizare (conform pct. 2.1 din prezentul acord tehnic);
- produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic au obținut acord tehnic pentru utilizare în construcții în România în anul 2011 (Acord tehnic nr. 016-03/368/2011)
- societatea BOSTIK ROMÂNIA S.R.L are laborator propriu de încercări pentru verificarea constanței calității produselor fabricate.

Orice modificare a procedurii de realizare a produsului „Adeziv poliuretanic pentru polistiren”, de introducere a noi materii prime care va/vor conduce la modificări ale caracteristicilor, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic.

Acordul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

Caracteristicile produselor verificate prin încercări de laborator sunt prezentate sub formă de sinteză în tabelul nr. 1, acestea fiind susținute în dosarul tehnic al prezentului acord tehnic prin rapoartele privind controlul producției în fabrică emise de producător și rapoartele de încercare nr. RI 25.05.201/12 din 24.06.2025, RI 25.05.201/13 din 24.06.2025, RI 22.06.187/1 din 08.07.2022 și RI 22.06.187/2 din 08.07.2022 emise de laboratorul ICECON TEST (certificat de acreditare nr. LI 1248/2021, ON 093 și autorizație ISC nr.4201/2024).

Sinteza rapoartelor de încercare

În tabelul nr. 1 sunt prezentate caracteristicile adezivului poliuretanice pentru polistiren.

Tabelul nr. 1

Nr. crt.	Caracteristică	Unitate de măsură	Nivel de performanță admisibil	Valoare determinată	Metodă de determinare	Executant
1	2	3	4	5	6	7
Adeziv poliuretanice pentru polistiren – aplicare cu pistolul						
Caracteristici ale tubului						
1	Presiune la temperatura de + 23 ⁰ C	bar	6 - 7	6,3	Procedură producător SOP-RD-04/WI-15	BOSTIK ROMÂNIA S.R.L.
2	Rata /viteza de pulverizare	g/s	20 - 30	23,50	Procedură producător SOP-RD-04/WI-15	
Caracteristici ale spumei la temperatura de +23 ⁰ C și umiditate relativă aer 50%						
1	Timp de formare a peliculei (uscat/umed)	minute	8 – 12 (umed)	9	EN 17101:2019	ICECON SA
2	Timp de întărire (uscat/umed)	minute	70 – 100 (umed)	75	EN 17101:2019	
3	Timp de tăiere (uscat/umed)	minute	20 – 40 (umed)	20	Procedură producător SOP-RD-04/WI-16	BOSTIK ROMÂNIA S.R.L.
4	Friabilitate (uscat/umed)	-	1 - 4	1	TM 1008:2013	
5	Structură (uscat/umed)	-	1 - 3	1,5	Procedură producător SOP-RD-04/WI-17	
6	Curgere (uscat)	-	0 - 3	0	EN 17333-3:2020	
7	Densitate (uscat/umed)	g/l	18 - 25	22,2	EN 17101:2018	ICECON SA
8	Stabilitate dimensională (uscat/umed)	%	< - 5	- 1,55	EN 17333-2:2020	BOSTIK ROMÂNIA S.R.L.
9	Rezistență la compresiune	kPa	minim 40	63,8	EN 17333-4:2020	
10	Rezistență la forfecare	kPa	minim 58	71,8	EN 17333-4:2020	
11	Rezistență la tracțiune	kPa	minim 118	133,5	EN 17333-4:2020	
12	Rezistența la smulgere pe alcătuire : suport din beton – adeziv-EPS	N/mm ²	minim 0,07	0,078	EN 17101:2019	ICECON SA

Tabelul nr. 1 (continuare)

Nr. crt.	Caracteristică	Unitate de măsură	Nivel de performanță admisibil	Valoare determinată	Metodă de determinare	Executant
1	2	3	4	5	6	7
Adeziv poliuretanice pentru polisitren – aplicare manuală						
Caracteristici ale tubului						
1	Presiune la temperatura de + 23 ⁰ C	bar	6 - 7	6,3	Procedură producător SOP-RD-04/WI-15	BOSTIK ROMÂNIA S.R.L.
2	Rata /viteza de pulverizare	g/s	20 - 30	24,50	Procedură producător SOP-RD-04/WI-15	
Caracteristici ale spumei la temperatura de +23 ⁰ C și umiditate relativă aer 50%						
1	Timp de formare a peliculei (uscat/umed)	minute	8 – 12 (umed)	12	EN 17101:2019	ICECON SA
2	Timp de întărire (uscat/umed)	minute	80 – 100 (umed)	90	EN 17101:2019	
3	Timp de tăiere (uscat/umed)	minute	20 – 40 (umed)	40	Procedură producător SOP-RD-04/WI-16	BOSTIK ROMÂNIA S.R.L.
4	Friabilitate (uscat/umed)	-	1 - 4	1	TM 1008:2013	
5	Structură (uscat/umed)	-	1 - 3	1,37	Procedură producător SOP-RD-04/WI-17	
6	Curgere (uscat)	-	0 - 3	0	EN 17333-3:2020	
7	Densitate (uscat/umed)	g/l	18 - 27	26,8	EN 17101:2018	ICECON SA
8	Stabilitate dimensională (uscat/umed)	%	< - 5	- 0,95	EN 17333-2:2020	BOSTIK ROMÂNIA S.R.L.
9	Rezistență la compresiune	kPa	minim 40	58,8	EN 17333-4:2020	
10	Rezistență la forfecare	kPa	minim 55	69,8	EN 17333-4:2020	
11	Rezistență la tracțiune	kPa	minim 100	129,1	EN 17333-4:2020	
12	Conductivitate termică	W/mK	maxim 0,030	0,030	EN 17333-5:2020	
13	Rezistența la smulgere pe alcătuire : suport din beton – adeziv-EPS	N/mm ²	minim 0,07	0,088	EN 17101:2019	ICECON SA

ICECON SA își însușește rapoartele de încercare emise de BOSTIK ROMANIA SRL

4. Anexe

4.1 Extras din procesul verbal al Ședinței de deliberare a Grupei Specializate

Procesul verbal nr. 746 din 30.06.2025

Grupa specializată nr. 3 alcătuită din următorii specialiști:

- Președinte: Conf.Dr. ing. Ovidiu Vasile
- Raportor de specialitate: Dr. Ing. Cristina Dima
- Membri: Ing. Jasmina Terteleacă
Ing. Laura Ularu

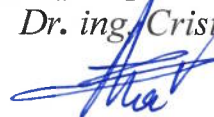
analizând cererea de solicitare de elaborare a agrementului tehnic înregistrată cu nr. 25.04.019.016 din data de 18.04.2025 și documentația prezentată de S.C. BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. Buftea – jud. Ilfov referitoare la: „Adeziv poliuretanic pentru polistiren”, realizat de firma BOSTIK ROMÂNIA S.R.L. Buftea – jud. Ilfov, împreună cu întreg dosarul de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar, Grupa Specializată 03 propune aprobarea de către CTPC a agrementului tehnic nr. 016-03/746-2025 „Adeziv poliuretanic pentru polistiren”.

Prelungirea valabilității avizului tehnic sau modificarea/extinderea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- ◆ **Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 016-03/746-2025 conținând 80 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul grupei specializate nr. 3

Dr. ing. Cristina Dima



- ◆ **Membrii grupei specializate nr.3:**

Ing. Jasmina Terteleacă 

Ing. Laura Ularu 

